

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº S391516/2021

1. Dados do Instrumento e Solicitante:

Denominação: Anemômetro de Pás Rotativas

Contratante: COMATEC SOLUÇÕES METROLOGICAS LTDA
Rua Aristides Giusti, 219 - Piracicaba - SP

Solicitante: COMATEC SOLUÇÕES METROLOGICAS LTDA
Rua Aristides Giusti, 219 - Piracicaba - SP

Fabricante: MINIPA
Modelo / Tipo: MDA-11A
Código: AN-001
Faixa de medição: (0,4 a 20) m/s
Valor de divisão: 0,01 m/s
Área da Seção: 71,11 mm

Número de série: 2467397
Código do sensor: Não Consta
Ficha de acompanhamento: 07748/2021
Data de recebimento: 17/09/2021
Data de calibração: 25/09/2021

2. Procedimento:

A calibração foi realizada conforme o método descrito no procedimento PSQ-VAZ.01, revisão 009. Padrões Utilizados: Medidor de Velocidade com Sensor Tubo de Pitot certificado 183 688-101 RBC/IPT, válido até 09/2022, Barômetro certificado J034042/2020 RBC/K&L, válido até 07/2022, Termohigrômetro certificado S500095/2020 RBC/K&L, válido 01/2022.

" Este certificado atende aos requisitos de acreditação pela CGCRE que avaliou a competência do laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI)"

3. Tabela de Resultados:

Média obtida no item calibrado (m/s)	Média obtida no padrão utilizado (m/s)	Erro de medição (m/s)	Incerteza de medição (m/s)	k	veff
2,35	2,00	0,35	0,22	2,00	∞
5,00	5,10	-0,10	0,27	2,00	∞
9,82	10,17	-0,35	0,37	2,00	∞
11,94	12,11	-0,17	0,41	2,00	∞
15,22	15,24	-0,02	0,49	2,00	∞
19,97	19,76	0,21	0,59	2,00	∞

4. Condições Ambientais e Local:

Local da calibração: K&L Laboratório de Metrologia
Temperatura: (19) °C
Umidade relativa do ar: (70,1) %ur

Pressão atmosférica: (922,9) hPa
Aceleração da gravidade: (9,7877 ± 0,0001) m/s²
Densidade do ar: (1,109 ± 0,003) kg/m³

5. Notas:

5.1 - A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão da medição multiplicada pelo fator de abrangência k, de tal forma que a probabilidade de abrangência corresponda a aproximadamente 95%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02.

5.2 - Erro de medição: Diferença entre a média obtida do item a calibrar e a média obtida do padrão utilizado.



GUSTAVO DA SILVA TORRES
SIGNATÁRIO AUTORIZADO

Documento Analisado
Responsável <i>Tiasp</i>
Situação <i>Aprovado</i>
Validade <i>- 109 126</i>
Assinatura <i>[assinatura]</i>